

	Clamping range:	Band width:	Band Thickness:	Wormdrive housing		Hexagon head Screw					Thightening Torque:	Breaking Torque:
	D	B1+/-1	S1	B2 max.	H1 max	H2 +/-0,3	H3 min	N +0,3-0,6	S2 H13	T +/-0,3		
	16-25	12	0,5 mm 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5Nm	6,5Nm
	20-32	12	0,5 mm 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5Nm	6,5Nm
	25-40	12	0,5 mm 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5Nm	6,5Nm
	32-50	12	0,5 mm 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5Nm	6,5Nm
	40-60	12	0,5 mm 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5Nm	6,5Nm
	50-70	12	0,5 mm 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5Nm	6,5Nm
	60-80	12	0,5 mm 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5Nm	6,5Nm
	70-90	12	0,5 mm 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5Nm	6,5Nm
	80-100	12	0,5 mm 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5Nm	6,5Nm
	90-110	12	0,5 mm 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5Nm	6,5Nm
	100-120	12	0,5 mm 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5Nm	6,5Nm
	110-130	12	0,5 mm 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5Nm	6,5Nm
	120-140	12	0,5 mm 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5Nm	6,5Nm
	130-150	12	0,5 mm 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5Nm	6,5Nm
	140-160	12	0,5 mm 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5Nm	6,5Nm
	150-170	12	0,5 mm 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5Nm	6,5Nm
	160-180	12	0,5 mm 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5Nm	6,5Nm
	170-190	12	0,5 mm 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5Nm	6,5Nm
	180-200	12	0,5 mm 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5Nm	6,5Nm
	190-210	12	0,5 mm 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5Nm	6,5Nm
200-220	12	0,5 mm 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5Nm	6,5Nm	
210-230	12	0,5 mm 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5Nm	6,5Nm	
AD*= Maximum adviced torque.					PD**= Minimum test torque in Nm according to DIN 3017-1.							
Material code		Hexagon head screw			Wormdrive housing					Band		
W2		Steel according to nr. 1,4016 DIN EN 1008-2 or material with the same corrosion resistance(according to the choice of the manufacturer)										
W4		Steel according to nr. 1,4301 DIN EN 10088-2 or material with similar corrosion resistance (according to the choice of the manufacturer)										
W5		Steel according to nr. 1,4401 DIN EN 10088-2 or material with similar corrosion resistance(according to the choice of the manufacturer)										